



STAHLHANDEL
SERVICE-CENTER
BANDSTAHLBEARBEITUNG

Bandstahl Hildebrand GmbH
Im Ostfeld 11
58239 Schwerte

Telefon (0 23 04) 95 291 - 0
Telefax (0 23 04) 95 291 - 59

E-Mail: info@hista-stahl.de

Bandstahl Hildebrand GmbH, Im Ostfeld 11, 58239 Schwerte

Norcor ApS
SØVANGSVEJ 1
1.TGH

2650 Hvidovre
DÅNEMARK
DK33958404

Seite: 1

Bearbeiter: Simone Stübbecke

Bitte immer angeben:
Lieferscheinnr.: 039568
Kundennr.: 024706

Schwerte, 17. Juli 2015

ABNAHMEPRÜFUNGSZEUGNIS 3.1 (APZ 3.1) nach EN 10204

Auftragsnr.: [1]030448

Ihre Bestellung: TA3520 Hr. Aggerholm vom: 30.06.2015

Bezeichnung

S235JR geb. gef. wgw. Spaltband aus mehrf. Breite, EN
10025-2/10051, GK, RID 508 mm / RAD max. 1400 mm, auf Palette
max. 2-2,5 to. mit ZH in Papier oder Folie, mit APZ 3.1

EWP: 6 Hölzer: 44 Charge: 021681

Analyse in %: C 0,056 Si 0,016 Mn 0,385 P 0,016 S 0,004 Al 0,042
Reh 328 N/mm² Rm 421 N/mm² A 33,4 %

Abmessungen

6,00 mm
x 50,0 mm

A017

Gewicht
11,968 t

S235JR / DD11 geb. gef. wgw. Spaltband aus mehrf. Breite, EN
10025-2/10111/10051, GK, RID 508 mm / RAD max. 1400 mm, auf
Palette max. 2-2,5 to. mit ZH in Papier oder Folie, mit APZ 3.1

EWP: 1 Hölzer: 6 Charge: 021830

Analyse in %: C 0,049 Si 0,005 Mn 0,223 P 0,011 S 0,005 Al 0,038
Reh 271 N/mm² Rm 347 N/mm² A 42,6 %

4,00 mm
x 40,0 mm

A016

1,466 t

S235JR / DD11 geb. gef. wgw. Spaltband aus mehrf. Breite, EN
10025-2/10111/10051, GK, RID 508 mm / RAD max. 1400 mm, auf
Palette max. 2-2,5 to. mit ZH in Papier oder Folie, mit APZ 3.1

EWP: 3 Hölzer: 34 Charge: 31054873

Analyse in %: C 0,050 Si 0,011 Mn 0,283 P 0,006 S 0,012 Al 0,061
Reh 313 N/mm² Rm 396 N/mm² A 39,4 %

4,00 mm
x 40,0 mm

A015

6,208 t

Qualitätssicherung
Bandstahl Hildebrand GmbH

Geschäftsführer:
Mirko John
Andreas Riedel
HRB Nr.: B 4996 Hagen

USt-ID: DE124790696
Steuernr.: 316/5706/0154
Finanzamt Dortmund-Unna

Volksbank Schwerte
Konto: 6366474400
BLZ: 441 600 14
IBAN: DE11441600146366474400
Swift/BIC: GENO DE M1 DOR

Stadtparkasse Schwerte
Konto: 3001369
BLZ: 441 524 90
IBAN: DE57441524900003001369
Swift/BIC: WELA DE D1 SWT