



Cliente : STAPPERT SVERIGE AB Vs.Ordine : 328685/256027  
 Materiale : NASTRI MM. 4,00 X40,0  
 Heat N° : 0443516 Comessa : P129684  
 Ns.DDT : V050297 Del 30/07/2015

Acciai Speciali Terni S.p.A. con Unico Socio  
 a company of ThyssenKrupp  
 Viale B. Brin, 218 - 05100 Terni - Italia 11112004  
 AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE CERTIFICATO DA IGQ SECONDO ISO 9001  
 EN 10028-7 EN 10088-2  
 SPECIFICA: AD2000W2/W10 EN 10088-4  
 SPECIFICATION: ASTM A 240 ASME SA 240  
 ANFORDERUNGEN:

CERTIFICATO DI COLLAUDO EN 10204/3.1 1526853  
 INSPECTION CERTIFICATE  
 CERTIFICATE DE RECEPTION  
 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS B\* 15/0014

C.P.C. INOX SPA  
 VIA GRAMSCI 7/9  
 CLIENTE: CORMANO  
 CUSTOMER: 20032 MI ITALIA  
 CLIENT: BESTELLER:

PAG. 1/

PRODOTTO: STAINLESS STEEL COILS  
 PRODUCT:  
 PRÜFGEGENSTAND:

ORDINE CLIENTE N°: 8X150021 C.P.C. INOX SPA  
 CUSTOMER ORDER N°:  
 COMMANDE DU CLIENT N°:  
 BESTELLUNG Nr.:  
 ORDINE INTERNO N°: 20060 MI ITALIA  
 INTERNAL ORDER N°:  
 COMMANDE INT. N°:  
 WERKS Nr.:  
 GESSATE  
 AVV. DI SPEDIZ. N°: BP013338  
 SHIPPING NOTICE N°:  
 AVIS D'EXPEDITION N°:  
 VERSANDANZEIGE Nr.:

N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	N° COLATA HEAT N° N° COULÉE SCHMELZE Nr.	COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG												
		% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% N	% Ti	Ca	Co	%
808013	0443516	.030	1.70	.320	.028	.001	18.03	8.000	.280	.065		.180	.160	

TIPO D'ACCIAIO:  
 STEEL TYPE:  
 TYPE D'ACIER:  
 MARKENBEZEICHNUNG:  
 1.4301  
 1.4307  
 304  
 304L

TIMBRO DEL PRODUTTORE:  
 PRODUCER TRADE MARK:  
 MARQUE DU PRODUCTEUR:  
 ZEICHEN DES LIEFERWERKS:  
 Acciai Speciali Terni S.p.A. con Unico Socio  
 a company of ThyssenKrupp

TIMBRO DEL RESPONSABILE INCARICATO:  
 INSPECTOR STAMP:  
 MARQUE DU RESPONSABLE CHARGÉ:  
 STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN:



VERWECHSLUNGSPRÜFUNG, OBERFLÄCHEN - UND MASSKONTROLLE : OHNE BEANSTANDUNG  
 THE MATERIAL MEETS THE HARDNESS REQUIREMENTS OF NACE MR0175/MR0103  
 COMPLIES WITH P.E.D.97/23/EC

TRATT. TERMICO - RICOTTURA DI SOLUBILIZZ.: 1050°C ARIA - ACQUA NEBULIZZATA - ACQUA  
 HEAT TREATMENT - ANNEALING: AIR - WATER SPRAY - WATER COOLING  
 TRAITEMENT - THERMIQUE - HYPERTREMPE: AIR - EAU ATOMISÉE - EAU  
 WÄRMEBEHANDLUNG - ABSCHRECKEN: °C/LUFT - SPRÜHWASSER - WASSER  
 PROCESSO DI ELABORAZIONE: E + AOD + CC  
 STEELMAKING PROCESS  
 PROCÉDE D'ÉLABORATION  
 ERSCHMELZUNGSART  
 IL MATERIALE È RESISTENTE ALLA CORROSIONE INTERGRANULARE SECONDO: EN ISO 3651-2  
 THE MATERIAL IS RESISTANT TO INTERCRYSTALLINE CORROSION IN ACCORDANCE WITH:  
 LE MATERIEL EST RESISTANT À LA CORROSION INTERGRANULAIRE SELON:  
 DIE OBERGENANNTEN SCHMELZE IST BESTÄNDIG GEGEN INTERKRISTALLINE KORROSION GEMÄSS:

RISULTATI DELLE PROVE / TEST RESULTS / RESULTATS DES ESSAIS / ERGEBNIS DER PRÜFUNGEN (1 N/mm² = 1 M Pa)													DUREZZA HARDNESS DURETE HARTE	PIEGA BEND PLIAGE FALTVERSUCH φ = 180°	GRANO GRAIN KORN (size)
N° COLLO PACKAGE N° N° COLIS KISTEN Nr.	N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNGEN mm	N° PEZZI PIECES N° N° PIÉCES STÜCKZAHL	FINITURA FINISH FINITION AUSFÜHRG	PESO WEIGHT POIDS GEWICHT Kg.	PRELIEVO 2 SENSO (1) (2)	TRAZIONE / TENSILE / TRACTION / ZUGVERSUCH								
							Rp 0.2%	Rp 1%	Rm	A %					
CARATTERISTICHE RICHIESTE - REQUIRED CHARACTERISTICS - CHARACTERISTIQUES REQUISES - ANFORDERUNGEN							≥ 195	≥ 230	500-700	≥	≥	≥ 40	≤	≤	
C09755	808013	4.00X1520.0	1	1D	26340	T	303	343	628	52.5		53.0	87.0		
C09755						C	300	341	629	52.5		53.0	87.0		

COMPLIES WITH ED 2000/53/EC  
 Acciai Speciali Terni S.p.A. con Unico Socio

- \* Secondo accordi con il TÜV Bayern (Febbraio 1965) la firma del Technische Überwachung Organisation può essere evitata ai sensi della lettera del TÜV Bayern del 8 Agosto 1969.
- \* In accordance with TÜV Bayern (February 1965) the signature of the Technische Überwachungs Organisation can be avoided in force of the letter of the TÜV Bayern on August 8 1969.
- \* D'accord avec TÜV / Bayern (février 1965) la signature du Technische Überwachungs Organisation peut être évitée sur la base de la lettre TÜV / Bayern datée 8 Août 1969.
- \* Im Einvernehmen mit dem TÜV / Bayern (Februar 1965)  
 Auf eine Gegenzeichnung durch die zuständige Technische Überwachungs Organisation kann auf Grund des Schreibens des TÜV Bayern vom 8-8-1969 verzichtet werden.

Certifichiamo che i prodotti sopra elencati sono conformi alle prescrizioni dell'ordine.  
 We certify that products listed above comply with order requirements.  
 Nous certifions que les produits ci-dessus énumérés sont conformes aux prescriptions de la commande.  
 Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellaufnahme entspricht.

FIRMA DEL RESPONSABILE INCARICATO  
 INSPECTOR SIGNATURE  
 SIGNATURE DU RESPONSABLE CHARGÉ  
 UNTERSCHRIFT DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

Certificato emesso automaticamente

- 1) Sampling - Location - Ort  
 T = Testa - Top - Tête - Kopf  
 C = Coda - Bottom - Pied - Fuss
- 2) Sens - Direction - Richtung  
 T = Trasversale - Transverse - Traverse - Quer  
 L = Longitudinale - Longitudinal - Long - Längs

MARCATURE:  
 MARKING:  
 MARQUAGE:  
 KENNZEICHNUNG:  
 Wnr. - Type  
 Heat n° - Coil N°  
 Thickness - Finish

TERNI, li 22-04-2015 L. ROTINI