

Equinox International Ltd

1 Castle Gate Business Park, Portway, Old Sarum, Salisbury, Wiltshire SP4 6QX, United Kingdom
Tel : +44 (0) 1722 424 000 Fax : +44 (0) 1722 424 001 email: sales@eqx.com

CERTIFICAT E/BESCHEINIGUNG

CERTIFICATE No/
ZEUGNIS-Nr ORIGINAL
065985

Date : 17/06/15

PURCHASER / BESTELLER		CONSIGNEE/EMPFANGER	
DAMSTAHL AS DANMARKSVEJ 28 SKANDERBORG DENMARK DK 23256118		DAMSTAHL A/S DANMARKSVEJ 28 8660 SKANDERBORG DENMARK	
YOUR ORDER No/ HIRE BESTELLUNG	OURWORKS No/ AUFTRAGS-Nr	HEAT No/ SCHMELZEN-Nr	MILL CERTIFICATE No
530889/ANS	25772	JOLD	2015897874
DESCRIPTION OF PRODUCT/ PRODUKT BESCHREIBUNG		STANDARD/ GRADE OF MATERIAL/ QUALITÄT	
STAINLESS STL ROLLED EDGE FLAT BAR 304\304L EN1.4301\1.4307 DIN1.4301 EN 10028-7 ASTM A240 ASME SA240 EN 10058 AD-W2 AD-W10 (DIN 50049) EN10204 3.1 IC-Test Satisfactory			

ITEM/ POS. Nr	BUNDLE/ BUND	LENGTH/ LANGE	WIDTH/ BREITE	THICKNESS/ STARKE	NETT/ NETTO KGS
1	226845	5000	X 30 X 8		495
2	226846	5000	X 40 X 8		559
3	226847	5000	X 60 X 8		598
4	226848	5000	X 60 X 8		580
5	226853	5000	X 100 X 8		470

TOTAL/GESAMT KGS 2702

Die oben bescheinigten Teile aus beiliegendem Abnahmepruefzeugnis B, mit entsprechender Abmessung und Kennzeichnung wurden in der Fertigung sachgemäss umgestempelt Zum Zeichen der Umstempelung wurden die Teile mit EQX: gekennzeichnet. Das Umstempeln erfolgt mit Zustimmung des TUV Rheinland AZ V2 - 134

The items listed with the sizes and markings above which come from the attached Mill Certificate, have been appropriately restamped during processing. The items have been marked EQX: to show that they have been restamped. The restamping has been carried out with approval of TUV Rheinland AZ V2 - 134

Released in accordance with Equinox International Ltd Rolled Edge Flat Bar/ Plate Current Standards



EQUINOX

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FONO: (34) - 956 62 93 00
 FAX: (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 93
 15370 LOS BARRIOS (CADIZ)



ACCORDING TO **EN 10204**
ES00N

INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

CERTIFICATE N° **F0 2015 897874 3002***
CERTIFICADO N°

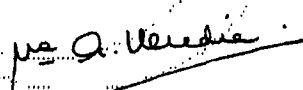
CUSTOMER <small>CLIENTE</small> EQUINOX INTERNATIONAL LTD UNIT 1 CASTLE GATE BUSINESS PARK OLD SARUM REINO UNIDO	OUR ORDER N° <small>N° PEDIDO</small> GW 181	YOUR ORDER N° <small>N° PEDIDO</small> 3600/MAR15
	TRADE MARK <small>SELLO DEB: FABRICANTE</small>	INSPECTOR'S STAMP <small>SELLO DEL INSPECTOR</small>

REQUIREMENTS <small>NORMAS APLICABLES</small> EN 10088-2:2005, EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME Sección SA240/SA480Ed13 ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME Sección SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION GRADE <small>CORROSIÓN INTERGRANULAR</small> EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E ASTM-A-262 PRACTICA E	MATERIAL Acx 160 1.4301 Acx 160 TP-304 Acx 160 TP-304L	FINISH <small>ACABADO</small> 1D N°1 N°1
---	---	--	---

COIL / BOX <small>ROBINA / CAJA</small>	CONTENT <small>CONTENIDO</small>	DIMENSIONS <small>DIMENSIONES</small>			MARKS <small>MARCA</small>	QUANTITY <small>CANTIDAD</small>	TEST N° <small>PROBETA</small>
		THICKNESS <small>ESPEZOR</small>	WIDTH <small>ANCHO</small>	LENGTH <small>LARGO</small>			
05JOLD	05JOLD	8,000	1541,00		24	1 05JOLD	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)										
HEAT N° <small>COZADO</small>	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
JOLD	0,029	18,205	1,706	0,080	8,005	0,031	0,001	0,371		

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS										
TEST N° <small>PROBETA</small>	PROBES <small>DE</small>	Rm <small>N/mm2</small>	Rp 0.2 <small>N/mm2</small>	Rp 1.0 <small>N/mm2</small>	A50 <small>%</small>	A5 <small>%</small>	HRB			
05JOLD	C.T.	639,59	346,23	390,15	56,64	55,64	92,00			

REMARKS / OBSERVACIONES The delivery is in accordance with the order. Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 °C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL <small>INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL</small> SATISFACTORY SATISFACTORIA
	WORK INSPECTOR <small>INSPECTOR</small>  A. Heredia
	Palmones, 16 MARZO 2015

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAÑO. DE
 GIBRALTAZ
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 556 62 53 00
 FAX. (34) - 556 62 53 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1

0709-CPD-122035
 DoP.no. 1/2013
 ACCORDING TO **EN 10204**
 SERIEN

CERTIFICATE N° **F0 2015 897874 30001 Y**
 CERTIFICADO N°

CUSTOMER
 CLIENTE
EQUINOX INTERNATIONAL LTD
 UNIT 4 CASTLE GATE BUSINESS PARK
 OLD SARUM
 REINO UNIDO

OUR ORDER N°
 N° PEDIDO
GW 181

YOUR ORDER N°
 N° PEDIDO
3600/MAR15



INSPECTOR'S STAMP
 SELLO DEL INSPECTOR

STEELMAKING PROCESS
 PROCESO DE ACERÍA

A.O.D.

REQUIREMENTS
 NORMAS APLICABLES
 EN 10088-4:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)

INTERGRANULAR CORROSION GRADE
 CORROSIÓN INTERGRANULAR MATERIAL

FINISH
 ACABADO
 1D

CORROSIÓN INTERGRANULAR		Aox 160		1.4307	
-------------------------	--	---------	--	--------	--

COIL / BOX ROBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA	
		THICKNESS ESPEZOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
05JOLD	05JOLD	8,000	1541,00		24	1	05JOLD	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

HEAT N° COLADA	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS REQUISITOS	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
JOLD	0,029	18,205	1,706	0,080	8,005	0,031	0,001	0,371						

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

TEST N° PROBETA	PROBETA	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS REQUISITOS		520,00 700,00	200,00	240,00	45,00									
05JOLD	C.T.	639,59	346,23	390,15	55,64									

REMARKS / OBSERVACIONES

The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

SATISFACTORY
 SATISFACTORIA

WORK INSPECTOR
 INSPECTOR

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 16 MARZO 2015

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAPO DI
 GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFM. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO **EN 10204 3.1**
 NACH

Prüf-Nr. **F0 2015 897874 30001 E**
 Inspection No.

*Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1994.
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21.2.94.
 *Aut. Schreiben des TÜV Baden vom 21. Juni 1995 über die Übergabeerklärung verzichtet.
 TÜV Baden renounce to the counter signature according to their letter dated 21.6.95

Besteller - Customer EQUINOX INTERNATIONAL LTD	Auftrags Nr. - Our order n° GW 181	Bestellung Nr. - Your order n° 3600/MAR15
Prüfgegenstand - Article BAND (COIL)	Werkstoff-Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werkbezeichnung - Works Grade ACX - 160	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRE 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED) EN-ISO-9444-2 (Thickness Tolerances)		Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - n° of coil

Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer **Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp**

Pos. Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°
24	1	8.000 x 1.541,00	JOLD	05JOLD C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000
JOLD	0,029	18,205	1,706	0,080	8,005	0,031	0,001	0,371

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probekörpers Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 720,00	210,00	250,00	45,00
05JOLD	C T	25,000 x 8,00	639,59	346,23	390,15	55,64

Bezeichnung und Messkontrolle wurden durchgeführt: O.K. **WERKSACHVERSTÄNDIGER**
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.K. **WORK INSPECTOR**
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment:
 Und Abkühlen mit Luft. cooling with air.
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)
 A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 16 MARZO 2015