

Equinox International Ltd

1 Castle Gate Business Park, Portway, Old Sarum, Salisbury, Wiltshire SP4 6QX, United Kingdom
Tel +44 (0) 1722 424 000 Fax +44 (0) 1722 424 001 email sales@eqx.com

CERTIFICATE/BESCHEINIGUNG

CERTIFICATE No/

ZEUGNIS-Nr ORIGINAL
059942

Date 03/09/14

PURCHASER / BESTELLER

CONSIGNEE/EMPFANGER

DAMSTAHL AS
DANMARKSVEJ 28
SKANDERBORG
DENMARK
DK 23256118

DAMSTAHL A/S
DANMARKSVEJ 28
8660 SKANDERBORG
DENMARK

YOUR ORDER No/ IHRE BESTELLUNG
512711/ANS

OURWORKS No/ AUFTRAGS-Nr
24176

HEAT No/ SCHMELZEN-Nr
D2WJ

MILL CERTIFICATE No

DESCRIPTION OF PRODUCT/ PRODUKT-BESCHREIBUNG

STANDARD/ GRADE OF MATERIAL/ QUALITÄT

STAINLESS STL ROLLED EDGE FLAT BAR 304\304L EN1.4301\1.4307 DIN1.4301
EN 10028-7 ASTM A240 ASME SA240
EN 10058 AD-W2 AD-W10 (DIN 50049)
EN10204 3.1 IC-Test Satisfactory

ITEM/ POS Nr

BUNDLE/ BUND

LENGTH/ LÄNGE

WIDTH/ BREITE

THICKNESS/ STÄRKE

NETT/ NETTO KGS

1

209326

5000 X 80 X 8

552

TOTAL/ GESAMT KGS 552

Die oben bescheinigten Teile aus beiliegendem Abnahmeprüfzeugnis B, mit entsprechender Abmessung und Kennzeichnung wurden in der Fertigung sachgemäß umgestempelt. Zum Zeichen der Umstempelung wurden die Teile mit EQX gekennzeichnet. Das Umstempeln erfolgt mit Zustimmung des TÜV Rheinland AZ V2 - 134.

The items listed with the sizes and markings above which come from the attached Mill Certificate, have been appropriately restamped during processing. The items have been marked EQX to show that they have been restamped. The restamping has been carried out with approval of TÜV Rheinland AZ V2 - 134.

Released in accordance with Equinox International Ltd Rolled Edge Flat Bar/ Plate Current Standards



0001209702

EQUINOX

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE
 GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TEND (34) 956 62 93 00
 FAX: (34) 956 62 93 11
 P. O. BOX 83
 11970 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N°

F0 2013 845691 20002 *

CUSTOMER CLIENTE EQUINOX INTERNATIONAL LTD UNIT 1 CASTLE GATE BUSINE SS PARK OLD SARUM REINO UNIDO	OUR ORDER N° N/ PEDIDO GW 3	YOUR ORDER N° S/ PEDIDO DECEMBER
	TRADE MARK SELLO DEL FABRICANTE 	INSPECTOR'S STAMP SELLO DEL INSPECTOR

REQUIREMENTS REQUISITOS APLICABLES NACE-MR0175/MR0103-ISO 15156, QQS-763 F (Chem & Mech only) EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) EN 10028-7 2005 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) EN 10088-2 2005 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) EN 10028-7 2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) AISI EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) EN 10088-2 2005 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240/A480Ed11-ASME SecII SA240/SA480Ed10Addenda2011	INTERGRANULAR CORROSION CORROSIÓN INTERGRANULAR ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE MATERIAL Acx 160 TP-304/304L Acx 160 1 4307 Acx 160 1 4301 Acx 160 1 4301 Acx 160 AISI 304L Acx 160 1 4307 Acx 160 TP-304L	FINISH ACABADO Nº1 1D 1D 1D Nº1 1D Nº1
--	--	---	---

COIL / BOX SERTINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY CAPTIDAD	TEST N° PRUEBA	
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
01D2WL	01D2WL	8,000	1554,00		7	1	01D2WL	C
04D2WJ	04D2WJ	8,000	1552,00		5	1	04D2WJ	C
04D2WL	04D2WL	8,000	1536,00		8	1	04D2WL	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)												
HEAT N° COLADA	C	CR	CU	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
D2WJ	0,024	18,120	0,376	1,729	0,265	0,077	8,025	0,035	0,001	0,328		
D2WL	0,026	18,116	0,406	1,787	0,261	0,074	8,010	0,037	0,003	0,346		

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS									
TEST N° PRUEBA	PROBES SIT TIPO	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB		
01D2WL	C T	636,88	332,91	383,56	60,69	59,69	89,00		
04D2WJ	C T	633,90	357,45	397,56	55,90	54,90	91,00		
04D2WL	C T	637,84	327,88	377,27	57,64	56,64	89,00		

REMARKS / OBSERVACIONES ASTM-A-479/97 (Chem & Mech only) ASME-SA-479 (Chem & Mech only) ASTM-A-276/97 (Chem & Mech only) ASTM-A-312/95 (Chem only) ASME-SA-312 (Chem only) The delivery is in accordance with the order CERTIFIED ACC TO PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE 97 / 23 / EC BY TÜV SÜDDEUTSCHLAND CERT NO 08 / 2001 / MUC EN 10088-2 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C NACE-MR0175/ISO 15156 2003, NACE MR0103 2010 (Chem & Mech only)	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL SATISFACTORY SATISFACTORIA
	WORK INSPECTOR INSPECTOR A Heredia

Palmones 26 NOVIEMBRE 2013

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFM0 (34) 956 62 93 00
 FAX (34) 956 62 93 11
 P. O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIX)



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
 NACH

Prüf-Nr. Inspection No. **FO 2013 845691 20001 E**

Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21.2.83
 Leit Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26. Juni 1. 889 wird auf die Gegenseichnung vertichtet
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26.6.89

Besteller Customer EQUINOX INTERNATIONAL LTD	Auftrags Nr Our order n. GW 3	Bestellung Nr Your order n. DECEMBER
Prüfgegenstand article BAND (COIL)	Werkstoff Nr und Lieferzustand Material n. and Condition of Delivery 1 4301/1 4307 1D	
Werkstoff - Normbez Standard Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werkstbez Works Grade Acx - 160	Erschmelzungsart Steelmaking Process A=AOD Verfahren AOD Process A
Anforderungen Technical requirements EN 10028-7/TRB 100AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED) EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)	Kennzeichnung - Marking Schmelznummer N of coil	
Zeichen des Lieferwerks Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen Inspector's stamp 	

Pos Nr Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
5	1	8,000 x 1 552,00	D2WJ	04D2WJ	C
7	1	8,000 x 1 554,00	D2WL	01D2WL	C
8	1	8,000 x 1 536,00	D2WL	04D2WL	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI					
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000					
D2WJ	0,024	18,120	1,729	0,077	8,025	0,035	0,001	0,328					
D2WL	0,026	18,116	1,787	0,074	8,010	0,037	0,003	0,346					

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr Temp/T Temp 20° C

Probe Nr Test N°	Prob -Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %						
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 720,00	210,00	250,00	45,00						
01D2WL	CT	25,000 8,00	636,89	332,91	383,56	59,69						
04D2WJ	CT	25,000 8,00	633,90	357,45	397,56	54,90						
04D2WL	CT	25,000 8,00	637,84	327,88	377,27	56,64						

Beichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt O B
 Surface and dimensions controlled O K

Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3851 2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3851-2

Spektroskopische Identitätsprüfung O B
 Spectrometrical identity test O K

Wärmebehandlung Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment
 Und Abschrecken mit Luft
 cooling with air

Die Lieferung entspricht der Bestellung
 The delivery is in accordance with the order

**WERKSACHVERSTÄNDIGER
 WORK INSPECTOR
 A Heredia**

Palmones, 26 NOVIEMBRE 2013