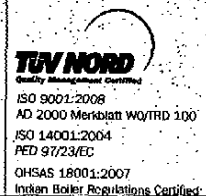




Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

Art des Zeugnisses : Certificate Type : EN 10204 / 3.1



| | | | | | |
|---|--------------------------------|--|--------------------------|---|------------------------|
| Unsere Auftragsnummer Our Sales Order No. Ihre Auftragsnummer Customer Order No. | OA-SBD-FR-1314-0175 355.613 | Rechnungsnummer Invoice No. Rechnungsdatum Invoice Date | EXP/1314-277 08/11/13 | Nummer des Zertifikates Certificate No. Datum Date | 2011-12565 08/11/13 |
|---|--------------------------------|--|--------------------------|---|------------------------|

Kunde
Customer
DAMSTAHL STAINLESS STEEL SOLUTIONS GMBH
Raiffersenstabe 6-8
Langenfeld, 40764, Germany

Markenname
Trade Mark
Zeichen des
Werkssachverständigen
Inspector's Mark

| | | | | | |
|---|---|---|-------------------|-------------------------------------|-------------------|
| Materialeigenschaften Material Details | | Stainless Steel Grade 1.4307 Flat Bar Solution Annealed HRAP | | | |
| Werkstoff Steel Grade | 304 / 304L / 1.4301 / 1.4307 | Form Shape | Flat Bar | Abmessung Size | 60x8 MM |
| Charge Heat No. | S-9878 | Tolerance | EN10058 | Stablänge Length of Bars | 4.80 - 5.50 Meter |
| Nettogewicht Net Weight | 3.4 MT | Anzahl der Stäbe Number of Bars | 168 | Schmelzverfahren Melting Process | EF/AOD/MEMS. |
| Bundnummer Bundle No's | AG-1323, AG-1324, AG-1325, AG-1326, AG-1331 | | | | |
| Anforderungen Requirements | ASTM A 276:2010 | | DIN EN 10272:2008 | | |

Chemische Analyse/Chemical Analysis %

| | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | N2 | | | | | | | | | |
|------------------|-------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Min. | | | | | | 18 | 8 | | | | | | | | | | |
| Max. | 0.03 | 1 | 2 | 0.045 | 0.03 | 19.5 | 10.5 | 0.1 | | | | | | | | | |
| Schmelze Melt | 0.024 | 0.30 | 1.82 | 0.039 | 0.021 | 18.21 | 8.17 | 0.097 | | | | | | | | | |

Mechanische Werte/Mechanical Properties

| | YS/(Rp 0.2%) (N/mm2) | UTS (N/mm2) | % Bruchdehnung % Elongation | % Brucheinschnür % Reduction Area | Härte Hardness (BHN) | Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy V notch (Längs) Charpy Impact V Notch (Longitudinal) (Joules) | | | | |
|----------------------|-------------------------|-------------------|--------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|--|---------------------|---|---|------|
| | ISO 6892-1 : 2009 | ISO 6892-1 : 2009 | ISO 6892-1 : 2009 | ISO 6892-1 : 2009 | ISO 6506-1:2005 | Temperatur Grad Temp. Deg | Resultate Result | | | |
| Min. | | | | | | (C) | 1 | 2 | 3 | Avg. |
| Max. | | | | | | | | | | |
| Resultate Results | 539.95 | 670.95 | 47.55 | 64.35 | 208 | | | | | |

Wärmebehandlung / Heat Treatment :

Solution Annealed @ 1050° C Soaking for 1 hr & Water Quenched.

Bemerkungen / Remarks :

- * Ursprungsland Indien
- * Frei von Radioaktivität – verifiziert durch ein Gammastrahlenspektrometer
- * Frei von Quecksilber
- * Gefügeuntersuchung (Mikro & Makro Test) mangelfrei
- * Es wurden keine Schweißarbeiten am Material durchgeführt
- * Die Wärmebehandlungsaggregate wurden gemäß API 6A:2010 / ISO:2009, Anhang M kalibriert
- * Probengröße für UTS – 12,50mm / 0,50 inch
- * Visuelle Begutachtung und Maßkontrolle - OK
- * Identitätsprüfung durch portable Spektrometer, basierend auf Röntgenstrahl
- * IGC Test (as per DIN EN ISO 3651-2:1998) : O.K.
- * AD2000 W2

* IGC test as per ASTM A 262 Practice E : OK.



Werkssachverständiger
QA Head/NDT Inspector
AMBICA STEELS LIMITED

Wir bestätigen die Übereinstimmung mit den Vorgaben der Bestellung
We confirm that the material is manufactured & supplied in accordance to the Purchase Order
Ambica Steels Limited

Ambica Steels Limited

C-54/1, Wazirpur Industrial Area, New Delhi 110052, India Tel.: +91 (11) 47034400 Fax: +91 (11) 47034450 E-mail: info@ambicasteels.com Web: www.ambicasteels.com