

Equinox International Ltd

1 Castle Gate Business Park, Portway, Old Sarum, Salisbury, Wiltshire SP4 6QX, United Kingdom
Tel +44 (0) 1722 424 000 Fax +44 (0) 1722 424 001 email sales@sqx.com

CERTIFICATE/BESCHEINIGUNG

CERTIFICATE No/
ZEUGNIS-Nr ORIGINAL
059150

Date 10/07/14

PURCHASER / BESTELLER

CONSIGNEE/EMPFANGER

DAMSTAHL AS
DANMARKSVEJ 28
SKANDERBORG
DENMARK
DK 23256118

DAMSTAHL A/S
DANMARKSVEJ 28
8660 SKANDERBORG
DENMARK

YOUR ORDER No/ IHRE BESTELLUNG	OURWORKS No/ AUFTRAGS Nr	HEAT No/ SCHMELZEN-Nr	MILL CERTIFICATE No
509603/ANS	23821	ELPZ	2014862181

DESCRIPTION OF PRODUCT/ PRODUKT BESCHREIBUNG	STANDARD/ GRADE OF MATERIAL/ QUALITAT
--	---------------------------------------

STAINLESS STL ROLLED EDGE FLAT BAR 304\304L EN1.4301\1.4307 DIN1.4301
EN 10028-7 ASTM A240 ASME SA240
EN 10058 AD-W2 AD-W10 (DIN 50049)
EN10204 3.1 IC-Test Satisfactory

ITEM/ POS Nr	BUNDLE/ BUND	LENGTH/ LANGE	WIDTH/ BREITE	THICKNESS/ STARKE	NETT/ NETTO KGS
1	217032	5000 X	40 X	10	544
2	217033	5000 X	50 X	10	571
3	217031	5000 X	60 X	10	550
4	217027	5000 X	100 X	10	540
5	217028	5000 X	100 X	10	540
6	217029	5000 X	100 X	10	499
7	217030	5000 X	70 X	10	482

TOTAL/ GESAMT KGS 3726

Die oben bescheinigten Teile aus beiliegendem Abnahmepruefzeugnis B, mit entsprechender Abmessung und Kennzeichnung wurden in der Fertigung sachgemass umgestempelt. Zum Zeichen der Umstempelung wurden die Teile mit EQX gekennzeichnet. Das Umstempeln erfolgt mit Zustimmung des TUV Rheinland AZ V2 - 134.

The items listed with the sizes and markings above which come from the attached Mill Certificate, have been appropriately restamped during processing. The items have been marked EQX to show that they have been restamped. The restamping has been carried out with approval of TUV Rheinland AZ V2 - 134.

Released in accordance with Equinox International Ltd Rolled Edge Flat Bar/ Plate Current Standards



Signature

EQUINOX



0001207200

ACERINOX EUROPA
 PARTICIPACIÓN EN EL SISTEMA DE CERTIFICACIÓN DEL PRODUCTO DEL ACERINOX EUROPA
 PRO 144 4 6 11
 PIA 114 4 6 11
 L D 4 2 11
 11170 10 11170 1 11170



INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**

CERTIFICATE N°

F0 2014 862181 40002 *

CUSTOMER
 CLIENTE
EQUINOX INTERNATIONAL LTD
 UNIT 1 CASTLE GATE BUSINE SS PARK
 OLD SARUM
 REINO UNIDO

OUR ORDER N°
 N.º PEDIDO
GW 42

YOUR ORDER N°
 S.º PEDIDO
EQX MAY

TRADE MARK
 MARCA

INSPECTOR'S STAMP
 SELLO DEL INSPECTOR

STEELMAKING PROCESS
 PROCESO DE ACERADO
AOD

REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES	INTERGRANULAR CORROSION GRADE CORROSIÓN INTERGRANULAR	FINISH ACABADO
NACE-MR0175/MR0103-ISO 15156 QQS 763 F (Chem & Mech only) EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) EN 10028-7 2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) EN 10088 2 2005 EN ISO 9444-2(Thickness Tolerances) EN 10028-7 2009 EN ISO 9444 2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed12w/A490Ed12-ASME SectIIA SA240/SA490Ed13 AISI EN 10088 2 2005 EN ISO-9444 2(Thickness Tolerances)	ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 160 TP-304/304L Nº1 Acx 160 1 4307 1D Acx 160 1 4301 1D Acx 160 1 4301 1D Acx 160 TP-304 Nº1 Acx 160 AISI 304L Nº1 Acx 160 1 4307 1D

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY CAN. LÍQUID.	TEST N° PROBETA	
		THICKNESS ESPAESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
02E1PJ	02E1PJ	10,000	1542,00		19	1	02E1PJ	C
03E1PJ	03E1PJ	10,000	1538,00		18	1	03E1PJ	C
03E1PZ	03E1PZ	10,000	1541,00		20	1	03E1PZ	C
04E1JC	04E1JC	10,000	1544,00		17	1	04E1JC	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)												
HEAT N° COLADA	C	CR	CU	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
E1JC	0,018	18,092	0,372	1,818	0,282	0,082	8,060	0,033	0,002	0,315		
E1PJ	0,026	18,076	0,348	1,816	0,341	0,044	8,040	0,034	0,002	0,378		
E1PZ	0,020	18,192	0,277	1,780	0,252	0,053	8,014	0,030	0,002	0,321		

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS										
TEST N° PROBETA	PREPARE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB	A200 %		
02E1PJ	C T	653,23	368,26	410,56	50,63	51,63	91,00	49,63		
03E1PJ	C T	633,66	344,81	388,96	53,53	54,53	90,00	52,53		
03E1PZ	C T	633,86	362,94	403,89	53,78	54,78	91,00	52,78		
04E1JC	C T	623,73	345,62	387,53	53,98	54,98	90,00	52,98		

REMARKS / OBSERVACIONES	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL
ASTM-A-479/97 (Chem & Mech only) ASME-SA-479 (Chem & Mech only) ASTM-A-276/97 (Chem & Mech only) ASTM-A-312/95 (Chem only) ASME-SA-312 (Chem only) The delivery is in accordance with the order CERTIFIED ACC TO PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE 97 / 23 / EC BY TÜV SÜDDEUTSCHLAND CERT NO 08 / 2001 / MUC EN 10088-2 Temperatura de hipertempie entre 1050 y 1100 °C NACE-MR0175/ISO 15156-3 2009, NACE MR0103 2012 (Chem & Mech only)	SATISFACTORY SATISFACTORIA
	WORK INSPECTOR INSPECTOR A Heredia

Palmones, 6 MAYO 2014

ACERINOX EUROPA
 PAVIA DEL CARRU DE
 CIRRIASAV
 11100 (CA) - TEL. 011 31 01 11
 FAX 011 31 01 11
 P.O. BOX 34
 11121 (CA) - TEL. 011 31 01 11



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

Prüf - Nr F0 2014 862181 40001 E
 Inspection No

ACCORDING TO EN 10204 3 1
 NACH

Besteller EQUINOX INTERNATIONAL LTD	Auftrags Nr GW 42	Bestellung Nr EQX MAY
Prüfgegenstand BAND (COIL)	Werkstoff Nr und Lieferzustand 1 4301/1 4307 1D	
Werkstoff - Normbez Standard X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez Acx - 160	Erschmelzungsart A=AOD Verfahren A
Anforderungen EN 10028-7/TRB 100/AD 2000 MERKBLATT W2/W10 DGRL 87/23/EG (PED) EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)	Kennzeichnung Schmelznummer	
Zeichen des Lieferwerks	Stempel des Sachverständigen (4511)	

Pos Nr Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
17	1	10,000 x 1 544,00	E1JC	04E1JC	C
18	1	10,000 x 1 538,00	E1PJ	03E1PJ	C
19	1	10,000 x 1 542,00	E1PJ	02E1PJ	C
20	1	10,000 x 1 541,00	E1PZ	03E1PZ	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI				
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000				
E1JC	0,018	18,092	1,818	0,062	8,060	0,033	0,002	0,315				
E1PJ	0,026	18,076	1,816	0,044	8,040	0,034	0,002	0,378				
E1PZ	0,020	18,192	1,780	0,053	8,014	0,030	0,002	0,321				

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr Temp/T Temp 20° C

Probe Nr Test N°	Prob - Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %				
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 720,00	210,00	250,00	45,00				
02E1PJ	CT	26,000 10,00	653,23	368,26	410,56	51,63				
03E1PJ	CT	26,000 10,00	633,56	344,81	388,96	54,53				
03E1PZ	CT	26,000 10,00	633,86	362,94	403,89	54,78				
04E1JC	CT	26,000 10,00	623,73	345,62	387,53	54,98				

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt O B
 Surface and dimensions controlled O K

Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651 2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2

Spektroskopische Identitätsprüfung O B
 Spectrometrical identity test O K

Wärmebehandlung Gluhen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment
 Und Abschrecken mit Luft
 cooling with air

Die Lieferung entspricht der Bestellung
 The delivery is in accordance with the order

WERKSACHVERSTÄNDIGER
 WORK INSPECTOR
 A Heredia

Palmones 6 MAYO 2014