

Equinox International Ltd

1 Castle Gate Business Park, Portway, Old Sarum, Salisbury, Wiltshire SP4 6QX, United Kingdom
Tel +44 (0) 1722 424 000 Fax +44 (0) 1722 424 001 email sales@eqx.com

CERTIFICAT E/BESCHEINIGUNG

CERTIFICATE No/

ZEUGNIS-Nr ORIGINAL
059946

Date 03/09/14

PURCHASER / BESTELLER

CONSIGNEE/EMPFANGER

DAMSTAHL AS
DANMARKSVEJ 28
SKANDERBORG
DENMARK
DK 23256118

DAMSTAHL A/S
DANMARKSVEJ 28
8660 SKANDERBORG
DENMARK

YOUR ORDER No/ IHRE BESTELLUNG
512711/ANS

OURWORKS No/ AUFTRAGS-Nr
24176

HEAT No/ SCHMELZEN Nr
E5WD

MILL CERTIFICATE No

DESCRIPTION OF PRODUCT/ PRODUKT-BESCHREIBUNG

STANDARD/ GRADE OF MATERIAL/ QUALITÄT

STAINLESS STL ROLLED EDGE FLAT BAR 304\304L EN1.4301\1.4307 DIN1.4301
EN 10028-7 ASTM A240 ASME SA240
EN 10058 AD-W2 AD-W10 (DIN 50049)
EN10204 3.1 IC-Test Satisfactory

ITEM/ POS Nr

BUNDLE/ BUND

LENGTH/ LANGE

WIDTH/ BREITE

THICKNESS/ STÄRKE

NETT/ NETTO KGS

1

218943

5000 X 70 X 10

556

556

TOTAL/ GESAMT KGS

Die oben bescheinigten Teile aus beiliegendem Abnahmeprüfzeugnis B, mit entsprechender Abmessung und Kennzeichnung wurden in der Fertigung sachgemäß umgestempelt. Zum Zeichen der Umstempelung wurden die Teile mit EQX gekennzeichnet. Das Umstempeln erfolgt mit Zustimmung des TÜV Rheinland AZ V2 - 134.
The items listed with the sizes and markings above which come from the attached Mill Certificate, have been appropriately restamped during processing. The items have been marked EQX to show that they have been restamped. The restamping has been carried out with approval of TÜV Rheinland AZ V2 - 134.
Released in accordance with Equinox International Ltd Rolled Edge Flat Bar/ Plate Current Standards

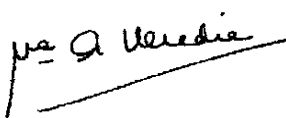


Signature

EQUINOX



0001209699

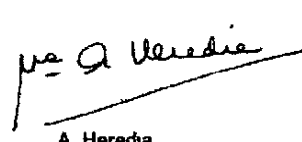
ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TINO (34) 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 V.O. BOX 83 13370 LOS BARRIOS (CADIZ)	 by Accredited Body	INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1														
CUSTOMER CLIENTE EQUINOX INTERNATIONAL LTD UNIT 1 CASTLE GATE BUSINESS PARK OLD SARUM REINO UNIDO		OUR ORDER N° N° PEDIDO GW 71	YOUR ORDER N° S/PEDIDO													
REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES NACE-MR0175/MR0103-ISO 15156 QOS-763 F (Chem & Mech only) EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) EN 10028-7 2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) EN 10089-2 2005 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) EN 10028-7 2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed12a/A480Ed12-ASME SectIIA SA240/SA480Ed13 AISI EN 10089-2 2005 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)		TRADE MARK SELLO DEL FABRICANTE 	INSPECTOR'S STAMP SELLO DEL INSPECTOR AOD													
INTERGRANULAR CORROSION CORROSIÓN INTERGRANULAR		GRADE MATERIAL Acx 160 TP-304/304L Acx 160 1 4307 Acx 160 1 4301 Acx 160 1 4301 Acx 160 TP-304 Acx 160 AISI 304L Acx 160 1 4307	FINISH ACABADO Nº1 1D 1D 1D Nº1 Nº1 1D													
COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS DIMENSIONES THICKNESS ESPESOR WIDTH ANCHO LENGTH LARGO		MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA										
02E5WD	02E5WD	10,000	1545,00		15	1	02E5WD C									
CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)																
HEAT N° COLADA	C	CR	CU	MN	MO	N	NI	P	S	SI						
E5WD	0,017	18,055	0,298	1,848	0,200	0,077	8,005	0,034	0,001	0,340						
MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS																
TEST N° PROBETA	PROBE TYPE RIT	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB	A200 %								
02E5WD	C T	636,90	339,26	390,74	52,46	53,46	91,00	51,46								
REMARKS / OBSERVACIONES								SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL								
ASTM-A-479/97 (Chem & Mech only) ASME-SA-479 (Chem & Mech only) ASTM-A-276/97 (Chem & Mech only) ASTM-A-312/95 (Chem only) ASME-SA-312 (Chem only) The delivery is in accordance with the order CERTIFIED ACC TO PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE 97 / 23 / EC BY TÜV SÜDDEUTSCHLAND CERT NO 08 / 2001 / MUC EN 18088-2 Temperatura de hipertempe entre 1050 y 1100 ° C NACE-MR0175/ISO 15156-3 2009, NACE MR0103 2012 (Chem & Mech only)								SATISFACTORY SATISFACTORIA								
								WORK INSPECTOR INSPECTOR								
								 A Heredia								
								Palmones, 9 JUNIO 2014								

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFO (34) 956 62 93 00 FAX (34) 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11270 LOS BARRIOS (Cádiz)		Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204 3.1 NACH Prüf - Nr F0 2014 866685 Inspection No 60001 E Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21.2.83 "Laut Schreiben des TÜV Baden a. v. vom 26. Juni 1. 989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet" TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89												
Besteller CUSTOMER EQUINOX INTERNATIONAL LTD		Auftrags Nr - Our order n° GW 71	Bestellung Nr Your order n°											
Prüfgegenstand Article BAND (COIL)		Werkstoff Nr und Lieferzustand MATERIAL n and Condition of Delivery 1 4301/1 4307 1D												
Werkstoff - Normbez Standard Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9		Werksbez Works Grade Acx - 160	Erschmelzungsart Steelmaking Process A=AOD Verfahren AOD Process A											
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGR L 97/23/EG (PED) EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)		Kennzeichnung Marking Schmelzenummer N of coil												
Zeichen des Lieferwerks Brand of the manufacturer 		Stempel des Sachverständigen Inspector's stamp 												
Pos Nr Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°										
15	1	10,000 x 1 545,00	E5WD	02E5WD C										
Chemische Analyse - Chemical Composition (%)														
Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
E5WD	0,017	18,055	1,848	0,077	8,005	0,034	0,001	0,340						
Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr Temp/T Temp 20° C														
Probe Nr Test N°	Prob -Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %								
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 720,00	210,00	250,00	45,00								
02E5WD	C T	26,000 10,00	636,90	339,26	390,74	53,46								
Beschätzung und Masskontrolle wurden durchgeführt O B Surface and dimensions controlled O K Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäß EN ISO 3651-2 The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2 Spektroskopische Identitätsprüfung O B Spectrometrical identity test O K Wärmebehandlung Glühen bei 1050 - 1100 °C Heat treatment Und Abschrecken mit Luft cooling with air Die Lieferung entspricht der Bestellung The delivery is in accordance with the order Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983) WERKSACHVERSTÄNDIGER WORK INSPECTOR A Heredia Palmónes, 9 JUNIO 2014														

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) 7700 (34) 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (Cádiz)	 by Accredited Body	 0769-CPD-122035 DoP no 1/2013	INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1										
CUSTOMER CLIENTE EQUINOX INTERNATIONAL LTD UNIT 1 CASTLE GATE BUSINESS PARK OLD SARUM REINO UNIDO		OUR ORDER N° Nº PEDIDO GW 71	CERTIFICATE N° CERTIFICADO N° F0 2014 866685 60001 Y										
REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES EN 10088-4 2008 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)		INTERGRANULAR CORROSION CORROSIÓN INTERGRANULAR	GRADE MATERIAL Acx 160 1 4307	FINISH ACABADO 1D									
COIL / BOX BOBINA / CAJA 02E5WD	CONTENT CONTENIDO 02E5WD	DIMENSIONS DIMENSIONES <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 25%;">THICKNESS</th> <th style="width: 25%;">WIDTH</th> <th style="width: 25%;">LENGTH</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">ESPEZOR</td> <td style="text-align: center;">ANCHO</td> <td style="text-align: center;">LARGO</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">10,000</td> <td style="text-align: center;">1545,00</td> <td></td> </tr> </table>	THICKNESS	WIDTH	LENGTH	ESPEZOR	ANCHO	LARGO	10,000	1545,00		MARKS MARKA 15	QUANTITY CANTIDAD 1
THICKNESS	WIDTH	LENGTH											
ESPEZOR	ANCHO	LARGO											
10,000	1545,00												
TEST N° PROBETA 02E5WD		TEST N° PROBETA 02E5WD											

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)										
HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS	0,030	17,500	2,000	0,100	8,000	0,045	0,015	1,000		
E5WD	0,017	18,055	1,848	0,077	8,005	0,034	0,001	0,340		

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS										
TEST N°	PROBE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A5					
REQUIREMENTS		520,00	200,00	240,00	45,00					
02E5WD	C T	636,90	339,26	390,74	53,46					

REMARKS / OBSERVACIONES	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
The delivery is in accordance with the order	SATISFACTORY SATISFACTORIA WORK INSPECTOR INSPECTOR  A. Heredia Palmones, 9 JUNIO 2014