



Aperam Stainless Services & Solutions Luxembourg S.A.

Avenue de l'Europe Site du PED - BP 55
L-4801 RODANGE

Tel: +352 50 54 81 1
Fax: +352 50 54 81 64

**TEST REPORT
RELEVÉ DE CONTRÔLE
WERKSZEUGNIS**

According to / Selon / Nachdem
EN 10204

BL: 0048129 - 5

Date: 12/12/2014

Manufact. / Product. /Herstell. APERAM STAINLESS EUROPE	Item / Article / Produkt (EN 10058) FLAT BAR 4307 1D 8,0 X 60,0 X 5000,0
Supplier Lot / Lot Fourn. / Band Nr 42655517	Customer / Client / Kunde VALBRUNA NORDIC AB
Heat N° / N° de coulée / Schmelz Nr 919510	Order / Commande / Order 411030493 - 04
Steel Designation / Désignation Acier / Stahlbezeichnung EN 10028-7 WNR 1.4307/1.4301 EN 10088-2 WNR 1.4307/1.4301 ASTM A 240(M) TYPE 304L/304 ASME SA 240 TYPE 304L/304	Reference / Référence / Referenz R31523

AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- PED 97/23/EC

Mill Certificate / N° de Certificats / Prüfzeugnis Nr
14K0045125 14K0045125-CE

Chemical Analysis / Analyse Chimique / Chemische Zusammensetzung

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Al				
Cast Analysis Analyse Coulée Analyse	0,025	0,359	1,405	8,004	18,139			0,071	0,002	0,031						

Mechanical Properties / Propriétés Mécaniques / Mechanische Werte EN 10002-1

	Yield strength Limite D'élasticité Dehngrenze MPA		Tensile strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPA	Elongation after fracture (A) Allongement après rupture Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte	
	Rp 0.2 %	Rp 1%	Rm	A5	50 mm	HRB	
	315	349	623		56	86,4	50

Material identification / Identification Matière / Identifizierung Sachgebiet




Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht
	Kg			Kg			Kg			Kg
0812541	503									
0812549	497									
0812550	508									
0812551	504									




Number of lots / Nombre de lots / Bunde Anzahl : 4



Total weight / Poids Total / Gesamt Gewicht [Kg] : 2012

The Inspector
Le Responsable
Der Werksachverstaendige

A. Wiblet

		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 14K0045125-01 V01											
		Certified acc.PED 97/23/EC Annex I § 4.3 by Certification Body 0036 of TUV SUD Industrie Service GmbH with cert.No.:314/2007/MUC.Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007).Approved acc.AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH.Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc.AD2000 W2 §4.1.1																					
Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		Tech.Req.:AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- EN 13445-2																					
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80220777/01-20699/610/01		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM SS&S LUXEMBOURG 15 AVENUE DE L'EUROPE 4801 RODANGE LUXEMBOURG				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 407007648															
Product - Produit - Erzeugnis COIL,HOT ROLLED,ANNEALED+PICKLED,UNTRIMMED COIL,LAMINE A CHAUD,RECUT+DECAPE,NON REFENDU COIL,WARMGEWALZT,GEGLUEHT+GEBEIZT,UNBESAEUMT				Customer article number N.articlé client Artikelnummer des Kunden ART000722																			
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2008 1.4307 / 1.4301 EN 10088-2-2005 1.4307 / 1.4301 ASTM A 240-2013 TYPE 304L / 304 ASME SA 240-2013 TYPE 304L / 304		Finish Présentation Ausfuehrung 1D 1D NO 1 NO 1		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated: Hypertrempe: 1050 °C Loesungsgegl+abgeschreckt: Forced air-water/air forcé-eau Geblaese Luft-Wasser															
				Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen																			
NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 // NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 // ASTM A480 / A480M -- ASME SA480 / SA480M // CORROSION TEST: ASTM A262-E :OK // CHARPY V : ENERGIE DE RUPTURE ABSORBEE PAR CHOC (EN 10028-7) : MIN60J																							
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness B09 Epaisseur - Staerke 8.00 mm						Width B10 Largeur - Breite 1250.00 mm		Length B11 Longueur - Laenge		Number of pieces B08 Nb de pièces - Stueckzahl 1											
Coil n. N.Bovine - Band Nr. 42655517		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 919510								Net weight B13 Poids net - netto Gewicht 19620 KG													
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																							
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Co	
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi		0.030		0.75		2.00		8.00 10.50		17.50 19.50						0.100		0.015		0.045			
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.025		0.35		1.40		8.00		18.13						0.071		0.002		0.031		0.211	
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK														D52									
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B										C20											
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										Test temperature (°C) :		C03									
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa				Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung					
		Rp0.2%		Rp1%		Rm		A5		50mm		HRB C30		Rp0.2%		Rp1%		Rm		A5			
1 T		mini		210		250		520		45		45		92									
2 T		maxi		315		349		623		54		56		86									
				C11		C14		C12		C13		C15		C31		C16		C17		C18		C19	
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		C40		t(°c)		C44		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest				E0.2(T)/R(T) %								Sample Thickness 7.94mm			
								EN ISO 3651/2 - A:OK				50		C50		C51		C52		C53		C54	
								D51				Internal cleanliness:		A:		B:		C:		D:		C57	
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Z01				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung				A05									
		Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2014047522-20699				A10				Quality Department 7/10/2014													
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				D01				The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige  D. Raemaekers				Z02									

		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 14K0045125-CE V01													
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPD-43-2011. In compliance with the Construction Product Directive nr 89/106/EEC.																							
Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11																									
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80220777/01-20699/610/01		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM SS&S LUXEMBOURG 15 AVENUE DE L'EUROPE 4801 RODANGE LUXEMBOURG						Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 407007648															
Product - Produit - Erzeugnis COIL,HOT ROLLED,ANNEALED+PICKLED,UNTRIMMED COIL,LAMINE A CHAUD,RECUT+DECAPE,NON REFENDU COIL,WARMGEWALZT,GEGLUEHT+GEBEIZT,UNBESAEUMT										Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden ART000722															
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4307/1.4301		Finish Présentation Ausfuehrung ID		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage						Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated: Hypertrempe: 1050 °C Loesungsgegl+abgeschreckt: Forced air-water/air forcé-eau Geblaese Luft-Wasser															
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness B09 Epaisseur - Staerke 8.00 mm						Width B10 Largeur - Breite 1250.00 mm		Length B11 Longueur - Laenge		Number of pieces B08 Nb de pièces - Stueckzahl 1													
Coil n. N.Bovine - Band Nr. 42655517		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 919510								Net weight B13 Poids net - netto Gewicht 19620 KG															
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																									
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Co			
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi		0.030		0.75		2.00		8.00 10.50		17.50 19.50						0.100		0.015		0.045					
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.025		0.35		1.40		8.00		18.13						0.071		0.002		0.031		0.211			
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81		C82	
																								D52	
																								C93	
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B										C20													
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										Test temperature (°C) :		C03											
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung											
		Required Exigé Anforderung		Rp0.2% Rp1%		Rm		A5 50mm		HRB C30		Rp0.2% Rp1%		Rm		A5									
1 T		mini maxi		210 250		520 700		45 45		92															
2		Obtained Obtenu Ergebnisse		315 349		623		54 56		86 84															
		C11		C14		C12		C13		C15		C16		C17		C18		C19							
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzaehigkeitstest				Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest		E0.2(T)/R(T) %										Sample Thickness									
		C40		C44												7.94mm									
								50		C51		C52		C53		C54		C55		C05					
								D51		Internal cleanliness:		A:		B:		C:		D:		C57					
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen		Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2014047522-20699						Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 7/10/2014															
		C01		A10						A05															
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs				Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung						The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige  D. Raemaekers															
		C02		D01						Z02															

	Annex to certificate 14K0045125-01 V01 Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis CE02		Certificate CCPU - Zeugnis 14K0045125-CE V01 CE05
	Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011 CE03		
	Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium CE01	Year 11 Année Jahr CE04	
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80220777/01-20699/610/01 CE07	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM SS&S LUXEMBOURG 15 AVENUE DE L'EUROPE 4801 RODANGE LUXEMBOURG CE08		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 407007648 CE09 Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden ART000722 CE10
Identification of the product Identifiaction du produit - Identifizierung des Erzeugnisses CE11	Dimensions Dimensions - Abmessungen CE12		
Coil n° N° de bobine - Band Nr 42655517 CE11	Thickness Epaisseur - Dicke 8.00 mm CE12	Width Largeur - Breite 1250.00 mm CE13	Length Longueur - Laenge CE14
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl CE15			
EN10088-4 CE16			
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke CE17			
Declaration of performance : Déclaration des performances : DOP.Nr.GNK.01.01/GNK.02.01 Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : www.aperam.com/europe/news-publications/documentation/certifications/approvals CE18			
Steel Acier 1.4307/1.4301 Werkstoff CE19			
Hot rolled Laminées à chaud Warmgewalzt CE20			
Coil / bobine / Band CE21			
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweißseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9444-2 CE22			
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt CE23			